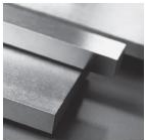


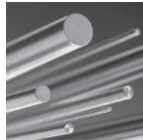
## Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.0570
Kurzname	ST52-3 / ~S355J2+N
AISI/SAE	1.0570; 1024; K03011; K03014; K12037; K12709
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	<a href="http://www.stahlberater.de/alternativen/1.0570">www.stahlberater.de/alternativen/1.0570</a>

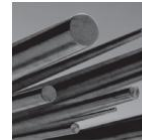
## Ausführung



**Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]**  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm



**Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]**  
blank gezogen / geschliffen, ISO h9  
L: 1.000 mm



**Rundstahl [RS]**  
schwarz  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm

## Chemische Zusammensetzung 1.0570 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S
0 - 0,22	0 - 0,55	0 - 1,6	0 - 0,035	0 - 0,035

## Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 180 HB, weichgeglüht				
Lieferzugfestigkeit R <sub>m</sub>	ca. 625 N/mm <sup>2</sup>				
Arbeits Härte	< 20 HRC				
Wärmeausdehnungskoeffizient 10-6m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C
	11,1	12,1	12,9	13,5	13,9
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	35 - 45				

## Werkstoffeigenschaften

Unlegierter Baustahl mit guter Zerspanbarkeit und Formstabilität, hoher Zähigkeit und aufgrund seines niedrigen Kohlenstoffgehaltes guter Schweißbarkeit (C ≤ 0,22%). Werkstoff wird nur für ungehärtete Bauteile verwendet.

## Anwendungsmöglichkeiten

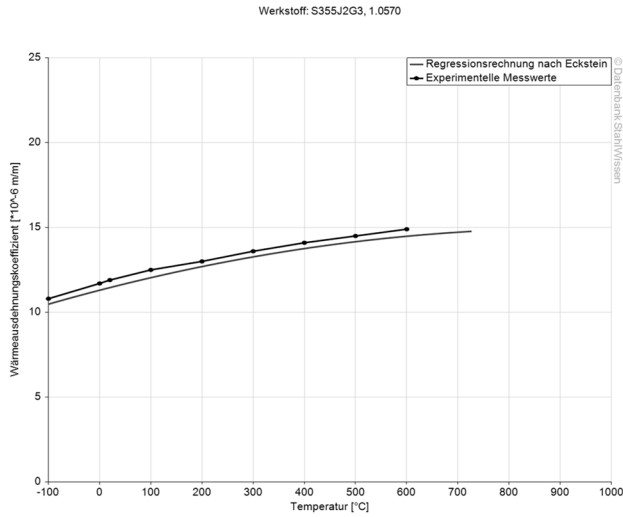
Maschinenbau allgemein, Grundplatten, Brennschablonenplatten, Formrahmen, Aufbaumaterial, Stahlgestelle, Säulengestelle, Handwerkzeuge, Messer, Hämmer, Schraubenschlüssel.

## Wärmebehandlung

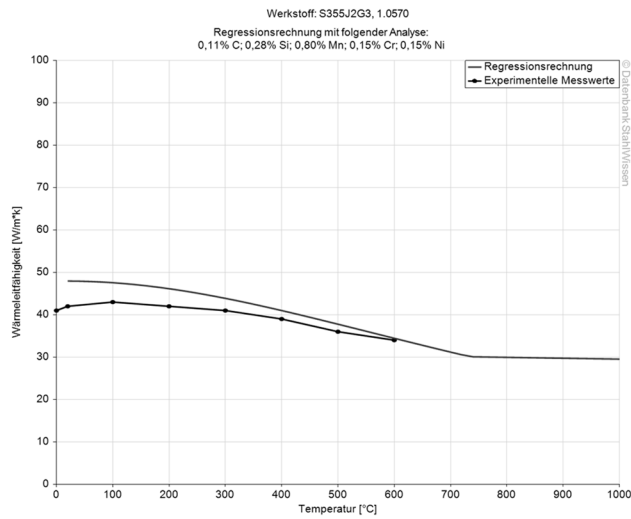
	Temperatur	Abkühlen	Glüh Härte
Weichglühen	650 - 700°C	Ofen	max. 180 HB
	Temperatur	Abschrecken in	
Härten	860 - 890°C	Öl, Wasser	



## Schaubild Wärmeausdehnungskoeffizient

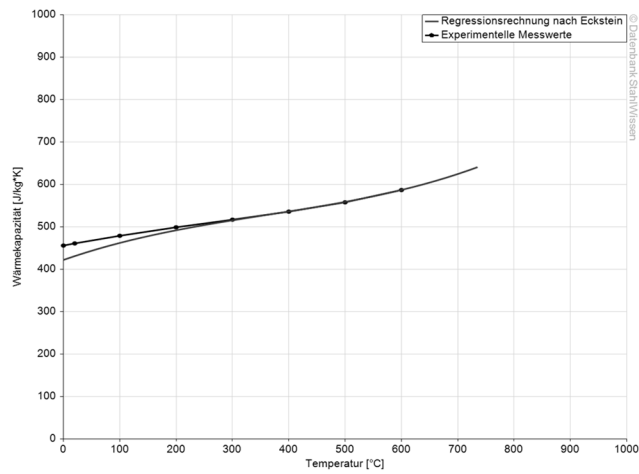


## Schaubild Wärmeleitfähigkeit



## Schaubild Wärmekapazität

Werkstoff: S355J2G3, 1.0570



Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltswerte. Eine Haftung ist ausgeschlossen.  
Quelle der Grafiken: Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik  
Stand: 2012

### ABRAMS PREMIUM STAHL

ist eine Division der  
Abrams Engineering Services GmbH & Co. KG  
Hannoversche Str. 38 · D-49084 Osnabrück  
Geschäftsführender Gesellschafter:  
Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams

Amtsgericht Osnabrück, HRA 6865  
USt-IdNr.: DE 221940667  
Persönlich haftender Gesellschafter:  
Abrams Engineering Verwaltungs GmbH  
Amtsgericht Osnabrück, HRB 20019

T: +49 541/357 39-0  
F: +49 541/357 39-39  
E: [verkauf@premium-stahl.de](mailto:verkauf@premium-stahl.de)

[www.premium-stahl.de](http://www.premium-stahl.de)  
[www.stahlberater.de](http://www.stahlberater.de)  
[shop.premium-stahl.de](http://shop.premium-stahl.de)

[www.premium-stahl.de/news](http://www.premium-stahl.de/news)

