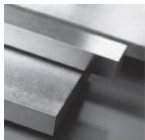


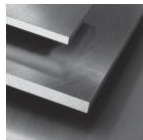
## Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2099
Kurzname	~X5CrS12 / ~RoyAlloy
AISI/SAE	1.2099
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER®	<a href="http://www.stahlberater.de/alternativen/1.2099">www.stahlberater.de/alternativen/1.2099</a>

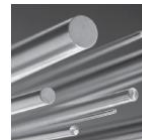
## Ausführung



Präzisionsflachstahl  
mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]  
L: 500 mm



€co-Präz® [€co]  
L: 500 mm



Präzisionsrundstahl  
mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]  
geschält / überdreht  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm

## Chemische Zusammensetzung 1.2099 (Richtwerte in Gewichtsprozent) + Zusätze

C	Mn	S	Cr
0,05 - 0,05	1,0 - 1,0	0,12 - 0,12	12,5 - 12,5

## Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 330 HB, vergütet
Lieferzugfestigkeit R <sub>m</sub>	ca. 1125 N/mm <sup>2</sup>
Arbeitshärte	max. 35 HRC

## Werkstoffeigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar, sehr gut zerspanbar und gut schweißbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Eine weitere Härtebehandlung ist nicht vorgesehen.

## Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

## Wärmebehandlung

	Temperatur	Abkühlen	Glühhärte
Weichglühen	850 - 880°C	Ofen	max. 330 HB
Spannungsarmglühen	480°C	Ofen	
Härten	1000 - 1050°C	Abschrecken in Öl	

