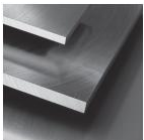


Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4006
Kurzname	X12Cr13
AISI/SAE	410
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	www.stahlberater.de/alternativen/1.4006

Ausführung



€co-Präz* [€co]
L: 500 mm

Chemische Zusammensetzung 1.4006 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,08 - 0,15	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,04	0 - 0,03	11,5 - 13,5	0 - 0,75

Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 252 HB, vergütet			
Lieferzugfestigkeit R _m	ca. 850 N/mm ²			
Arbeits Härte	max. 31 HRC			
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,5	11,0	11,5	12,0
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C			
	30,0			

Werkstoffeigenschaften

Nichtrostender, martensitischer Stahl (hier vergütete Ausführung), der gute mechanische Eigenschaften und eine gute Korrosionsbeständigkeit in gemäßigt aggressiven Medien zeigt. Er weist eine geringe Anfälligkeit gegen Versprödung auf, ist hochglanzpolierbar und kann bei Temperaturen bis zu 400°C eingesetzt werden.

Anwendungsmöglichkeiten

Wasserbau, Maschinenbau, Pumpenindustrie, Erdölindustrie / petrochemische Industrie, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen, Lebensmittelindustrie, Umwelttechnik, Energietechnik (Wasserenergie).

Wärmebehandlung

	Temperatur	Abkühlen	Glühhärte
Weichglühen	745 - 825°C	Ofen, Luft	max. 219 HB
	Temperatur	Abschrecken in	
Härten	950 - 1000°C	Luft, Öl	

ABRAMS PREMIUM STAHL

ist eine Division der
Abrams Engineering Services GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 · D-49084 Osnabrück
Geschäftsführender Gesellschafter:
Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams

Amtsgericht Osnabrück, HRA 6865
USt-IdNr.: DE 221940667
Persönlich haftender Gesellschafter:
Abrams Engineering Verwaltungs GmbH
Amtsgericht Osnabrück, HRB 20019

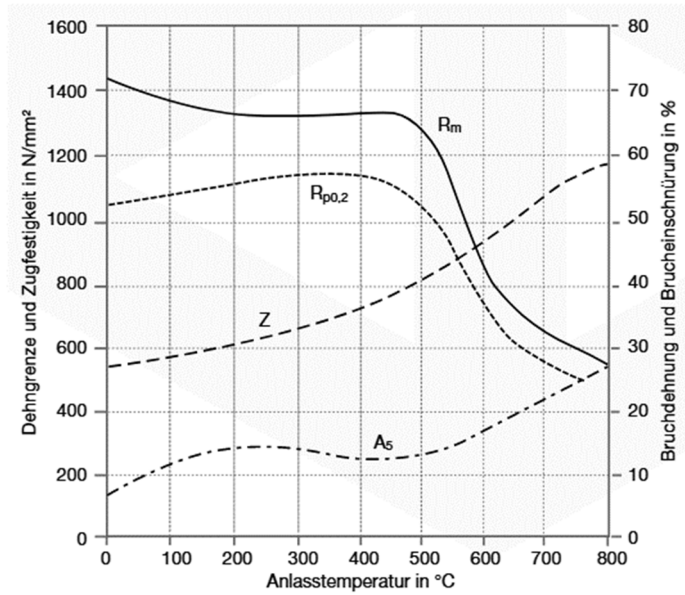
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

www.premium-stahl.de
www.stahlberater.de
shop.premium-stahl.de

www.premium-stahl.de/news



Anlassschaubild



Verfestigungsdiagramm

