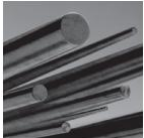


Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.6580
Kurzname	30CrNiMo8
AISI/SAE	4340
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	www.stahlberater.de/alternativen/1.6580

Ausführung



Rundstahl [RS]
schwarz
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Chemische Zusammensetzung 1.6580 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,15 - 0,21	0 - 0,4	0,5 - 0,9	0 - 0,025	0 - 0,035	1,5 - 1,8	0,25 - 0,35	1,4 - 1,7

Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 380 HB, vergütet			
Lieierzugfestigkeit R _m	ca. 1200 N/mm ²			
Arbeitshärte	max. 41 HRC			
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	11,5	12,5	13,3	13,9
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C			
	38,0			

Werkstoffeigenschaften

CrNiMo-legierter Vergütungsstahl (hier vergütete Ausführung) für Bauteile mit hoher Festigkeit und Zähigkeit. Er wird auch für durchhärtende Bauteile des Automobilbaus und des allgemeinen Maschinenbaus verwendet. Der Werkstoff ist in der Regel schwer schweißbar. Bauteile werden üblicherweise im vergüteten Lieferzustand eingesetzt. Optional erreichbare Randschichthärte durch Nitrieren: ca. 60-64 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Befestigungselemente, Maschinenbau allgemein, Motorenbau.

Wärmebehandlung

	Temperatur	Abkühlen	Glühhärt
Normalglühen	850 - 880°C	Luft	max. 248 HB
Weichglühen	650 - 700°C	Ofen	
Härten	830 - 860°C	Abschrecken in Öl, Polymer, Wasser, Luft	

ABRAMS PREMIUM STAHL

ist eine Division der
Abrams Engineering Services GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 · D-49084 Osnabrück
Geschäftsführender Gesellschafter:
Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams

Amtsgericht Osnabrück, HRA 6865
USt-IdNr.: DE 221940667
Persönlich haftender Gesellschafter:
Abrams Engineering Verwaltungs GmbH
Amtsgericht Osnabrück, HRB 20019

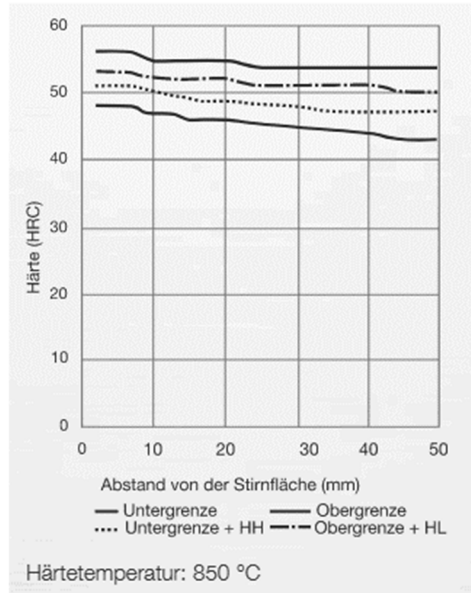
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

www.premium-stahl.de
www.stahlberater.de
shop.premium-stahl.de

www.premium-stahl.de/news



Härtbarkeitsstreuband



Vergütungschaubild

